

REGIÓN : _____

PAUTA N°: _____

FECHA : _____

PAUTA DE INSPECCIÓN DE LABORATORIO MICROBIOLÓGICO -VERIFICACIÓN DE INSUMOS

La presente pauta es aplicable para la inspección de todos aquellos laboratorios microbiológicos, que participan de los programas de Sernapesca, que realicen el análisis de enumeración de *Listeria monocytogenes*.

Entidad de Análisis: _____

Inspector Sernapesca: _____

Acompañantes durante la Inspección _____

Inspección actual:

El insumo a verificar en la siguiente pauta, es el Agar ALOA, para el análisis de enumeración de *Listeria monocytogenes* ISO 11290-2:1998/ NCh2657/2.Of2007.

El método se puede realizar en placas grandes de 150 mm en duplicado o en 3 placas normales de 90mm, también en duplicado. En cada análisis se debe considerar además 3 placas control (positivo, negativo y de ambiente). Algunos laboratorios realizan ensayos de precisión para el método lo cual también debe ser considerado en la suma final.

Etapa	Proceso	Resultado
1	Fecha de última compra del medio	
2	Cantidad comprada (kg)	

SERNAPESCA

3	Stock al momento de la compra	
4	Stock actual	
5	Medio Gastado (MG)	$(2+3)-4 =$
6	N° placas utilizadas a la fecha. Marque el tipo de placas utilizadas	Placas 150mm: $MG/2,857 =$ N° de placas preparadas. Placas 90 mm: $MG/1,071 =$ N° de placas preparadas.
7	N° de Análisis Realizados desde la fecha de compra de medio. Ver nota	

SERNAPESCA

8	Observaciones:	Diferencia entre N° de placas preparadas (6) y N° de análisis realizados (7) =
---	----------------	--

Nota: el cálculo del número de análisis se puede realizar contando directamente el número de placas utilizadas para el análisis de Listeria en el período desde los registros del laboratorio, o multiplicando el N° de informes PAC registrados por el número correspondiente, según se indica:

Placas de 150mm: 15 ó 13 si se realiza o no ensayo de precisión (5 placas en duplicado + 3 placas control + 1 placa en duplicado para medir la precisión del método)

Placas de 90 mm: 39 ó 33 si se realiza o no ensayo de precisión (3 placas por muestra en duplicado + 3 placas control + 3 placas en duplicado para medir la precisión del método)

Firma Inspector: _____

